

### 業務概要

- ・自動車関連のプレス部品の製造
- ・工程の流れ  
鋼材支給 → プレス → 外注加工 → 社内検査 → 出荷

### システム導入前

- ・情報の管理 → DOSシステムの販売管理で売上入力、伝票発行、請求書発行  
売上処理以外はすべて手書きの台帳で管理
- ・情報の保守 → 生産管理担当が注文書、納品書、実績表をもと台帳をメンテナンス

### 1次ステップ

#### 1次ステップの目的

- ①請求業務の移行
- ②得意先指定納品書の発行

#### 1次ステップでおこなったこと

- ①売上請求処理を移行
- ②得意先指定納品書の発行

#### 1次ステップの効果

- ①品目データや部品表データの整備が進む

## 2次ステップ

### 2次ステップの目的

- ①コイル材をチャージNo.の在庫管理及びロット追跡機能

### 2次ステップで行ったこと

- ①入庫処理  
入荷したコイル材はチャージNo.+コイルNo.別にコンピュータ入力  
チャージNo.別の在庫管理
- ②製造指示書発行  
プレス部品の製造予定を入力  
使用するコイル在庫在庫を出力
- ③製造実績入力  
製品の製造実績を入力  
使用したコイル材を入力
- ④材料ロット明細  
製品、ロットNo.ごとの使用したコイル材のチャージNo.を拾い出し

### 2次ステップの効果

- ①製品、ロットNo.ごとの使用したコイル材のチャージNo.を拾い出しが可能

①入庫入力画面（コイル材）

**入庫入力** [最小] [最大化] [閉じる]

ファイル(F) 編集(E) 画面設定

取引区分  訂正

入庫 No.

---

入庫日

相手先

担当者   伝票番号

No.	品番 品名	ロットNo.	入庫数	単位	単価	金額
1	0.6*115*SPC	A03003	100	k g	120	12,000
	0.6*115*SPC					
2	0.6*115*SPC	A03004	100	k g	120	12,000
	0.6*115*SPC					
3						
4						
5						
合 計						24,000
税方式 <input type="text" value="請求時"/> 消費税額						0

備考

②在庫状況画面（コイル材・チャージNo.別）

在庫状況

ファイル(F) 表示 画面設定

品番	品名	実在庫
99463-06075-A1B	クランプ A1B	0
0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	400 ロット管理品

  

在庫ロット明細照会

ファイル(F) 画面設定

品番 0.6\*115\*SPC

品名 0.6\*115\*SPC

在庫金額 48,000

ロットNo.	入庫日	残数	引当数	単価	金額
A03001	07/09/11	100	0	120.00	12,000
A03002	07/09/11	100	0	120.00	12,000
A03003	07/09/13	100	0	120.00	12,000
A03004	07/09/13	100	0	120.00	12,000

閉じる

ロット明細 月別表示 閉じる

### ③受注入力画面（プレス品）

受注入力

ファイル(F) 編集(E) 画面設定

登録 ▾

受注日 07/09/11 得意先 A03 鈴鹿機 納入先

担当者 3 遠藤

	受注No.	注文番号	品番	品名	納期	受注数	単位	単価	金額
1	0709001		99463-06075-A1B	クランプ A1B	07/09/21	100	個	60.00	6,000
2	0709002		99463-06075-A1B	クランプ A1B	07/09/22	120	個	60.00	7,200
3	0709003		99463-06075-A1B	クランプ A1B	07/09/23	150	個	60.00	9,000
4	<input type="text"/>								
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									

検索 戻る 更新 閉じる

④受注一覧表(納入予定)

受注一覧表

2007/09/11 Page. 1

納期	受注No.	注文番号	品番 品名	納入先	受注数	受注残 最終出荷日	単価	金額
07/09/21	0709001		99463-06075-A1B クランプA1B		100個	100	60.00	6,000
07/09/22	0709002		99463-06075-A1B クランプA1B		120個	120	60.00	7,200
07/09/23	0709003		99463-06075-A1B クランプA1B		150個	150	60.00	9,000
							得意先計	22,200

⑤在庫状況

品番	品名	実在庫
99463-06075-A1B	クランプ A1B	0

⑥製造指示入力画面（プレス品）

製造指示入力

ファイル(F) 編集(E) 画面設定

製造部門    休日を表示する

担当者   開始日

	品番	品名	単位	09/17	09/18	09/19	09/20	09/21	09/22	09/23
1	99463-06075-A1B	クランプ A1B	個	200		200				
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										

検索 戻る 更新 閉じる



⑦製造指示照会（コイル材の引当状況確認）

製造指示照会

ファイル(F) 表示 画面設定

指...	納期	品番	品名	部門	部門名	発注日	指示数	単位	状況
000001	07/09/17	99463-06075-A1B	クランプ A1B	C05	5号機	07/09/12	200	個	
000002	07/09/19	99463-06075-A1B	クランプ A1B	C05	5号機	07/09/12	200	個	

  

払出照会

画面設定

品番	品名	予定数	単位	状況
0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	100	k g	0

閉じる

払出照会 実績照会 訂正 削除 閉じる

⑧製造指示書（プレス品指示＋コイル材在庫）

製造指示書		指示書No. : 000001		
部門	5号機			
品番	99463-06075-A1B			
品名	クランプ A1B			
納期	07/09/17	指示数	200.00	作業者 :
材料品番	0.6*115*SPC			
材料品名	0.6*115*SPC			
	入庫日	ロットNo.	数量	実績数
	07/09/12	A03001	100.00	
	07/09/12	A03002	100.00	
	07/09/13	A03003	100.00	
	07/09/13	A03004	100.00	

⑨製造実績入力画面（プレス品）

**製造実績入力**

ファイル(F) 編集(E) 画面設定

指示 No.  回数

担当者

品番

品名

製造部門

納期

指示数  既実績数

実績日  作業担当

ロットNo.  実績数  個  打切り

備考

<使用材料>

品番	品名	ロットNo.	数量
0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	A03001	100.00
0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	A03002	100.00
0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	A03003	
0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	A03004	

⑩在庫状況画面（プレス品＋コイル材）

**在庫状況**

ファイル(F) 表示 画面設定

品番	品名	実在庫
99463-06075-A1B	クランプ A1B	200
0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	200 ロット管理品

  

**在庫ロット明細照会**

ファイル(F) 画面設定

品番

品名

在庫金額

ロットNo.	入庫日	残数	引当数	単価	金額
A03003	07/09/13	100	0	120.00	12,000
A03004	07/09/13	100	0	120.00	12,000

閉じる

ロット明細 月別表示 閉じる

⑪出荷入力画面（プレス品）

出荷入力	
ファイル(F) 編集(E) 画面設定	
受注 No.	0709001
回数	1
	登録
担当者	
得意先	A03 鈴鹿(株)
納入先	
品番	99463-06075-A1B
品名	クランプ A1B
注文番号	
納期	07/09/21
受注数	100
既出荷数	0
出荷日	07/09/21
ロット No.	09001
納入区分	
出荷数	100 個
単価	60
金額	6,000
消費税額	0
備考	請求時
<input type="button" value="検索"/> <input type="button" value="戻る"/> <input type="button" value="更新"/> <input type="button" value="閉じる"/>	

⑫在庫状況（プレス品＋コイル材）

品番	品名	実在庫	
99463-06075-A1B	クランプ A1B	100	
0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	200	ロット管理品

⑬納品書

出荷納品書

1/1+ 100% 合計-2 100% 2/2

---

**納品書 A**      取引先

(納入者→物流課→総務課)

納入日      入力      検収

2007年09月21日

発注連番 製番	部品コード	順	ロットNo.	納入状況		納入数	単価	金額
0709001	クランプ A1B		09001	回	完	100		
				目	分			
				回	完			
				目	分			
				回	完			
				目	分			
				回	完			
				目	分			
				回	完			
				目	分			

備考      000001

---

**納品書 B**      取引先

(納入者→物流課控)

納入日      入力

2007年09月21日

発注連番 製番	部品コード	順	ロットNo.	納入状況		納入数
0709001				回	完	100

⑬請求書

請求書 07年09月度									
発行日 2007/09/11					請求No. 000001				
鈴鹿機 御中									
コト <sup>※</sup> A03									
07/09/30 締切 Page. 1									
当月御買上額		消費税額		当月御請求額					
10,800		540		11,340					
取引日	取引No.	区分	品番	品名	数量	単位	単価	金額	
07/09/21	0709001	出荷	99463-06075-A1B	クランプA1B	100	個	60.00	6,000	
07/09/22	0709002	出荷	99463-06075-A1B	クランプA1B	80	個	60.00	4,800	



⑮ 支払案内書

支払案内書

発行日 2007/09/11

〒 \_\_\_\_\_

ログステール 御中

07/09/30 締切

前月残高	支払額	繰越額	当月仕入額	消費税額	調整額	当月残高
0	0	0	48,000	2,400	0	50,400

コード B09 Page. 1

取引日	取引No.	区分	品番	品名	数量	単位	単価	金額
07/09/11	000002	仕入	0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	100	k g	120.00	12,000
			0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	100	k g	120.00	12,000
				伝票計				24,000
07/09/13	000003	仕入	0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	100	k g	120.00	12,000
			0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	100	k g	120.00	12,000
				伝票計				24,000

⑩ロット明細

ロット明細Excelへ転送

ファイル(F) 編集(E) 画面設定

製品品番 99463-06075-A1B

ロットNo. 09001 ~ 09001

実績日 / / ~ / /

転送後Excelを起動する

検索 OK 閉じる

プレス品はどのコイル材のどのチャージNo.で生産されたか？

Microsoft Excel - SER500

MSゴシック 10 B I U

質問を入力してください

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
	実績日	製品品番	製品品名	ロットNo.	数量	材料品番	材料品名	ロットNo.	数量	作業部門	作業部門名	作業担当	実績No.	備考	
1	07/09/17	99463-06075-A1B	クランプA1B	09001	200	0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	A03001	100	C05	5号機	遠藤	000001		
2	07/09/17	99463-06075-A1B	クランプA1B	09001	200	0.6*115*SPC	0.6*115*SPC	A03001	100	C05	5号機	遠藤	000001		
3															
4															
5															
6															
7															

コマンド CAPS